



POTENCIAS	CONTINUA		EMERGENCIA		
VOLTAGE(V)	kW	kVA	kW	kVA	Amps
208/120	1,260	1,575	1,430	1,788	4371.9
ALTERNATOR	XPM ENERGY	STAMFORD	LEROY SOMER		MECCALTE
MODELO	XPM734C	--	--		--



POTENCIAS	PRP		ESP		
VOLTAGE(V)	kW	kVA	kW	kVA	Amps
220/127	1260	1575	1430	1788	4133.4
ALTERNATOR	XPM ENERGY	STAMFORD	LEROY SOMER		MECCALTE
MODELO	--	--	--		--

XPM ENERGY cumple con el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

Verificación según el estándar:

BS EN ISO 12100:2010, BS EN ISO 8528-13:2016,
BS EN 60204-1:2018, BS EN IEC 61000-6-2:2019,
BS EN IEC 61000-6-4:2019; EN ISO 3744:2010

Regulaciones Británicas Aplicables:

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
Electromagnetic Compatibility Regulations 2016



Certificación ECM:



Relacionado con la directiva CE: 2000/14/EC (Noise)

Los productos presentados han sido probados por nosotros con los estándares enumerados y se encontró que cumplen con las siguientes Directivas Europeas:

Directiva EMC 2014/30/EU; EN 55012:2007+A1:2009



TRIFÁSICO



DIESEL



REFRIGERADO POR AGUA



60 HZ

Motor-DCEC Cummins

Modelo	KTA50-G12
Aspiración	Turbocharged&Aftercooled
Sistema de inyección	Cummins modelo PT
No. de cilindros	16
Desplazamiento (L)	50.3 L
Diametro*Carrera (mm)	159*159 mm
Ratio de compresión	13.9:1
Velocidad	1800 r/min
Potencia PRP (Kw)	1256 kW
Regulación	Electrónico
Sistema eléctrico (DC)	24V

100% (Potencia continua)	270 L/h
75% (Potencia continua)	212 L/h
50% (Potencia continua)	145 L/h
Capacidad tanque de aceite	151.4 L
Temperatura máxima del aceite	121°C
Presión aceite	138-448 kPa
Max. Presión entrada con filtro sucio	6.2 kPa
Max. Presión entrada con filtro limpio	3.7 kPa
Caudal de entrada de aire	1784 L/S
Caudal de gas de escape	4002 L/S
Temperatura de gases de escape	396 °C
Max. Contrapresión aceptable	6.8 kPa
Capacidad refrigerante (L)	140.1 L
Rango de operación del termostato	82-93 °C
Temperatura máxima del tanque	100°C

- Motor diesel
- Refrigerado por agua
- Sistema eléctrico

- Filtro de aire
- Radiador
- Gobernador

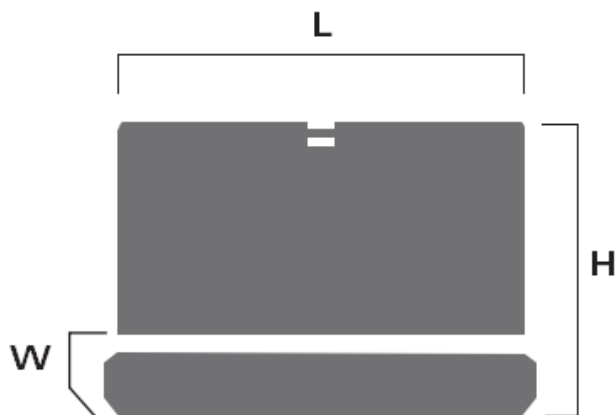
- Protección partes calientes
- Protección partes móviles
- Sensor nivel de agua en el radiador (Opcional).

Alternador

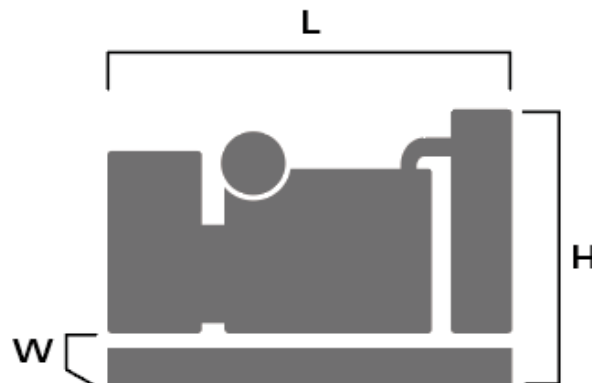
Tipo de conexión	Trifásico, 4 Polos, Tipo Y
Bobinado	1
Factor de potencia	0.8
Frecuencia	60Hz
Sobrevelocidad	2250

Sistema de excitación	Sin escobillas
Regulador de tensión	± (0.25%~1%)
Grado de protección	IP 23
Aislamiento	H
Altitud (m)	≤1000

DIMENSIONES



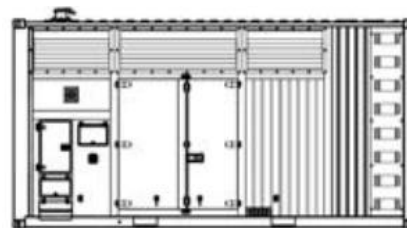
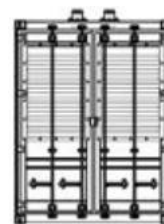
Versión insonorizado



Versión abierto

PESOS Y DIMENSIONES

	Largo	Ancho	Alto	Peso	Tanque combustible	Nivel sonoro
	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(L)	(dB(@7m))
ABIERTA	5,000	2,000	2,500	--	--	--
INSONORIZADA	40 HQ	40 HQ	40HQ	--	1,500	--



Configuración		
Equipamiento Standard	Motor (DCEC Cummins)	●
	Radiator 50°C max, ventilador y correas	●
	Alternador carga batería	●
	Alternador: single bearing alternador: IP23,Aislamiento class H/H	●
	Central auto-start	●
	Un juego de filtros de aire , combustible y aceite.	●
	Protección Magnetotermica	●
	Tanque de combustible	●
	Bateria, soporte y cableado	●
	Sistema de escape con silencioso	●
	Manual de usuario	●
	Decantador de agua	●
Opciones	Cargador de bateria	◎
	Resistencia de caldeo	◎
	Resistencia calentador de Alternador	◎
	Iman permanente (PMG)	◎
	Tanque de combustible para 24h	◎
	Panel de control remoto	◎
	Panel de transferencia	◎
	Cuadro de conexión	◎
● Standard ◎ Opcional		

Garantia		
Motor	12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero)	
Alternador	12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero)	



DEEPSEA DSE6120

Funciones de protección

- Baja presión de aceite
- Alta temperatura de agua
- Alto/Bajo voltaje
- Alta temperatura motor y sobre-velocidad.
- Regulador de frecuencia.
- Parada de emergencia
- Fallo de arranque



Opciones módulos de control

- Automático por fallo de red.
- Módulos de sincronismo.
- kit para gestión y control remoto del grupo electrógeno via PC
- (comunicación disponible por medio de RS232, GSM modem).
- Cudadro externo de conexión.