



POTENCIAS	CONTINUA		EMERGENCIA		
VOLTAGE(V)	kW	kVA	kW	kVA	Amps
208/1227	152	190	167	209	527.4
ALTERNATOR	XPM ENERGY	STAMFORD	LEROY SOMER		MECCALTE
MODELO	XPM274F	--	--		--



POTENCIAS	PRP		ESP		
VOLTAGE(V)	kW	kVA	kW	kVA	Amps
220/127	152	190	167	209	527.4
ALTERNATOR	XPM ENERGY	STAMFORD	LEROY SOMER		MECCALTE
MODELO	--	--	--		--

XPM ENERGY cumple con el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

Verificación según el estándar:

BS EN ISO 12100:2010, BS EN ISO 8528-13:2016,
BS EN 60204-1:2018, BS EN IEC 61000-6-2:2019,
BS EN IEC 61000-6-4:2019; EN ISO 3744:2010

Regulaciones Británicas Aplicables:

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
Electromagnetic Compatibility Regulations 2016



Certificación ECM:



Relacionado con la directiva CE: 2000/14/EC (Noise)

Los productos presentados han sido probados por nosotros con los estándares enumerados y se encontró que cumplen con las siguientes Directivas Europeas:

Directiva EMC 2014/30/EU; EN 55012:2007+A1:2009



TRIFÁSICO



DIESEL



REFRIGERADO POR AGUA



60 HZ



Motor-DCEC Cummins

Modelo	6CTA8.3-G2
Aspiración	Turbo, refrigerado Agua/Aire
Sistema de inyección	Tipo PB
No. de cilindros	6
Desplazamiento (L)	8.3 L
Diametro*Carrera (mm)	114*135 mm
Ratio de compresión	17:1
Velocidad	1800r/min
Potencia PRP (Kw)	170 kW
Regulación	Electrónico
Sistema eléctrico (DC)	24V

100% (Potencia continua) L/h	40 L/h
75% (Potencia continua) L/h	30 L/h
50% (Potencia continua) L/h	20 L/h
Capacidad tanque de aceite (L)	27.6 L
Consumo de aceite (g/kwh)	4 g/kWh
Presión aceite (Operación continua)	276-414 kPa
Caudal de aire (m3/min)	238 m3/min
Consumo (m3/min)	12.4 m3/min
Max. Presion de entrada aire	6 kPa
Caudal de gas de escape (m3/min)	34.7 m3/min
Temperatura de gases de escape	570 °C
Max. Contrapresión aceptable	10 kPa
Capacidad refrigerante (L)	34 L
Rango de operación del termostato	82-95 °C
Temperatura máxima del tanque	104°C

- Motor diesel
- Refrigerado por agua
- Sistema eléctrico

- Filtro de aire
- Radiador
- Gobernador

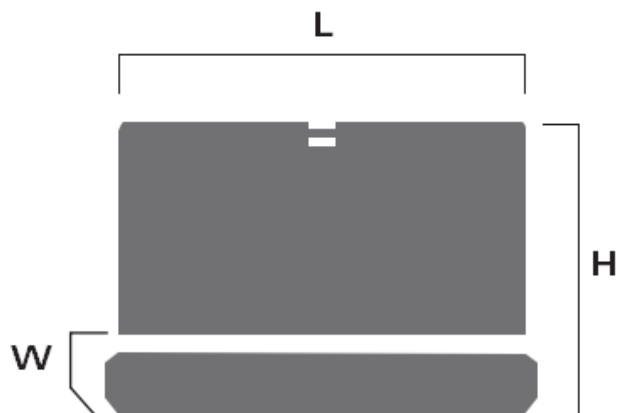
- Protección partes calientes
- Protección partes móviles
- Sensor nivel de agua en el radiador (Opcional).

Alternador

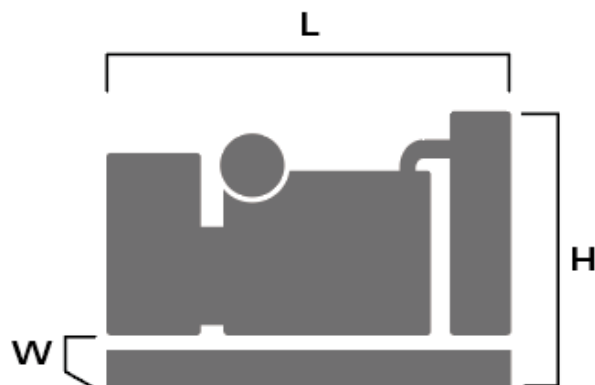
Tipo de conexión	Trifásico, 4 Polos, Tipo Y
Bobinado	1
Factor de potencia	0.8
Frecuencia	60Hz
Sobrevelocidad	2250

Sistema de excitación	Sin escobillas
Regulador de tensión	± (0.25%~1%)
Grado de protección	IP 23
Aislamiento	H
Altitud (m)	≤1000

DIMENSIONES



Versión insonorizado



Versión abierto

PESOS Y DIMENSIONES

	Largo	Ancho	Alto	Peso	Tanque combustible	Nivel sonoro
	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(L)	(dB(@7m))
ABIERTA	2,400	930	1,540	1500	--	--
INSONORIZADA	3,288	1,130	1,850	2,300	--	≤75



Configuración		
Equipamiento Standard	Motor (DCEC Cummins)	●
	Radiator 50°C max, ventilador y correas	●
	Alternador carga batería	●
	Alternador: single bearing alternador: IP23,Aislamiento class H/H	●
	Central auto-start	●
	Un juego de filtros de aire , combustible y aceite.	●
	Protección Magnetotermica	●
	Tanque de combustible	●
	Batería, soporte y cableado	●
	Sistema de escape con silencioso	●
	Manual de usuario	●
	Decantador de agua	●
Opciones	Cargador de batería	◎
	Resistencia de caldeo	◎
	Resistencia calentador de Alternador	◎
	Iman permanente (PMG)	◎
	Tanque de combustible para 24h	◎
	Panel de control remoto	◎
	Panel de transferencia	◎
	Cuadro de conexión	◎
● Standard ◎ Opcional		

Garantía		
Motor		12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero)
Alternador		12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero)



DEESEA DSE6120

Funciones de protección

- Baja presión de aceite
- Alta temperatura de agua
- Alto/Bajo voltaje
- Alta temperatura motor y sobre-velocidad.
- Regulador de frecuencia.
- Parada de emergencia
- Fallo de arranque



Opciones modulos de control

- Automático por fallo de red.
- Modulos de sincronismo.
- kit para gestión y control remoto del grupo electrógeno via PC
- (comunicación disponible por medio de RS232, GSM modem).
- Cudadro externo de conexión.