



POTENCIAS	CONTINUA		EMERGENCIA		
VOLTAJE (V)	kW	kVA	kW	kVA	Amps
240	40	40	48	48	166,7
ALTERNATOR	XPM ENERGY	STAMFORD	LEROY SOMER		MECCALTE
MODELO	XPM224E	--	--		--



POTENCIAS	PRP		ESP		
VOLTAJE (V)	kW	kVA	kW	kVA	Amps
208/120	40	40	48	48	111,0
ALTERNATOR	XPM ENERGY	STAMFORD	LEROY SOMER		MECCALTE
MODELO	--	--	--		--



XPM ENERGY cumple con el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

Verificación según el estándar:

BS EN ISO 12100:2010, BS EN ISO 8528-13:2016,

BS EN 60204-1:2018, BS EN IEC 61000-6-2:2019,

BS EN IEC 61000-6-4:2019; EN ISO 3744:2010

Regulaciones Británicas Aplicables:

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Electromagnetic Compatibility Regulations 2016

Certificación ECM:



Relacionado con la directiva CE: 2000/14/EC (Noise)

Los productos presentados han sido probados por nosotros con los estándares enumerados y se encontró que cumplen con las siguientes Directivas Europeas:

Directiva EMC 2014/30/EU; EN 55012:2007+A1:2009



TRIFÁSICO



DIESEL



REFRIGERADO POR AGUA



60 HZ



Motor-FAW

Modelo	4DX22-75D-HMS20W
Aspiración	Turbo
Sistema de inyección	Directa
No. de cilindros	4
Desplazamiento (L)	3,86
Diametro*Carrera (mm)	102*118
Ratio de compresión	17.0:1
Velocidad	1800r/min
Potencia PRP (Kw)	55
Regulación	Electrónica
Sistema eléctrico (DC)	12V

100% (Potencia continua)	13,7 L/h
75% (Potencia continua)	10,3 L/h
50% (Potencia continua)	6,8 L/h
Capacidad tanque de aceite (L)	13
Consumo de aceite	0,05 L/h
Presión aceite (Operación continua)	262-359kPa
Caudal de gas de escape	8,3 m3/min
Consumo	2,6 m3/min
Consumo del ventilador	2,5 Kw
Temperatura máxima del tanque	112°C
Temperatura de gases de escape	480°C
Max. Contrapresión aceptable	6,7 kPa
Capacidad refrigerante (L)	13
Rango de operación del termostato	82-95°C

- Motor diesel
- Refrigerado por agua
- Sistema eléctrico

- Filtro de aire
- Radiador
- Gobernador

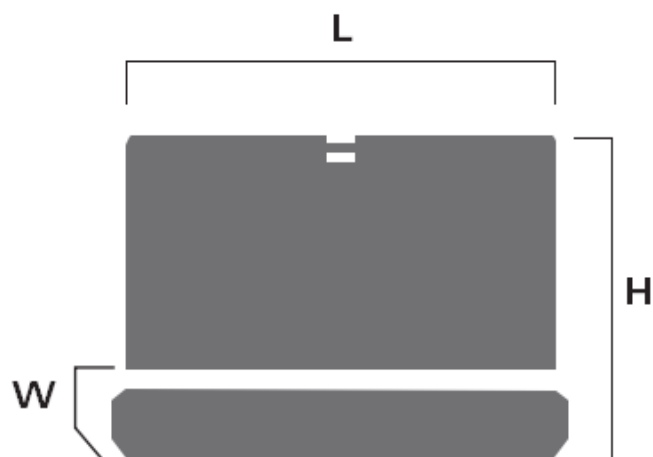
- Protección partes calientes
- Protección partes móviles
- Sensor nivel de agua en el radiador (Optional).

Alternador

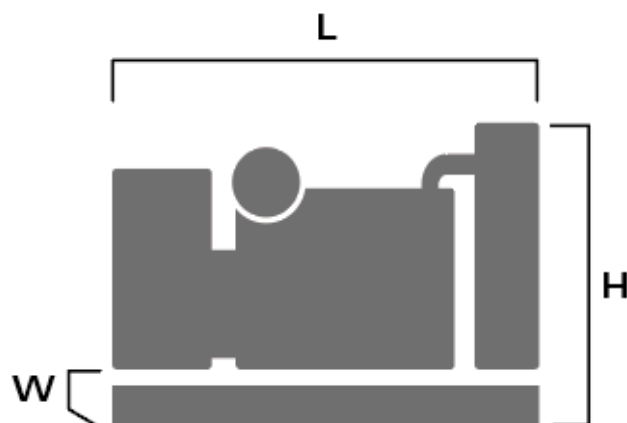
Tipo de conexión	Trifásico, 4 Polos, Tipo Y
Bobinado	1
Factor de potencia	0,8
Frecuencia	60Hz
Sobrevelocidad	2250

Sistema de excitación	Sin escobillas
Regulador de tensión	± (0.25%~1%)
Grado de protección	IP 23
Aislamiento	H
Altitud (m)	≤1000

DIMENSIONES



Versión insonorizado



Versión abierto

PESOS Y DIMENSIONES

	Largo	Ancho	Alto	Peso	Tanque combustible	Nivel sonoro
	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(L)	(dB(@7m))
ABIERTA	1.850	800	1200	850	--	--
INSONORIZADA	2.388	1000	1.450	1180	135	≤75



Configuración

Equipamiento Standard	Motor (DCEC Cummins)	●
	Radiator 50°C max, ventilador y correas	●
	Alternador carga batería	●
	Alternador: single bearing alternador: IP23,Aislamiento class H/H	●
	Central auto-start	●
	Un juego de filtros de aire , combustible y aceite.	●
	Protección Magnetotermica	●
	Tanque de combustible	●
	Bateria, soporte y cableado	●
	Sistema de escape con silencioso	●
	Manual de usuario	●
	Decantador de agua	●
Opciones	Cargador de batería	◎
	Resistencia de caldeo	◎
	Resistencia calentador de Alternador	◎
	Iman permanente (PMG)	◎
	Tanque de combustible para 24h	◎
	Panel de control remoto	◎
	Panel de transferencia	◎
	Cuadro de conexión	◎
● Standard ◎ Optional		

Garantía

Motor	12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero)
Alternador	12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero)



DEEPSEA DSE6120

Funciones de protección

- Baja presión de aceite
- Alta temperatura de agua
- Alto/Bajo voltaje
- Alta temperatura motor y sobre-velocidad.
- Regulador de frecuencia.
- Parada de emergencia
- Fallo de arranque



Opciones modulos de control

- Automático por fallo de red.
- Modulos de sincronismo.
- kit para gestión y control remoto del grupo electrógeno via PC
- (comunicación disponible por medio de RS232, GSM modem).
- Cudadro externo de conexión.